



¿Por qué humidificar?... Para el sector aeroespacial

Asegure la calidad del producto y la eficiencia de la producción con una humidificación efectiva

- Ciclos de producción más rápidos
- Menor desperdicio de materiales
- Mayor seguridad y tiempo de vuelo de las aeronaves
- Mejore la rentabilidad

El proceso de fabricación de la industria aeroespacial se basa en gran medida en un nivel de humedad regulado de entre el 40% - 60%. Una humedad insuficiente o excesiva puede ocasionar daños y defectos en los componentes electrónicos y puede proveer un ambiente de fraguado inconveniente para materiales compuestos, selladores, materiales de revestimiento y soldaduras. Los niveles de humedad fuera del 40% - 60% RH pueden también presentar problemas de seguridad tanto en sus instalaciones como durante su desempeño debido a descargas electrostáticas. Garantizar una adecuada humidificación en su planta industrial aeroespacial mejorará la producción, la calidad del producto y aumentará el tiempo de vuelo de las aeronaves.

El control de humedad garantiza la seguridad de su aeronave durante el vuelo

Mantener los niveles de humedad entre 40% - 60% en su planta industrial aeroespacial, le garantizará la fabricación de un producto que cumpla con las normas de seguridad. El incumplimiento de este criterio de humedad puede exponer los equipos a descargas electrostáticas, que podrían ocasionar fallas en los componentes electrónicos. La seguridad de un avión también puede verse comprometida cuando las piezas son fabricadas en un ambiente con humedad insuficiente, lo cual deforma las piezas, las vuelve quebradizas y compromete su acabado. Cuando las piezas aeroespaciales se ven comprometidas, éstas no logran resistir las exigencias del ambiente que las aeronaves pueden enfrentar en su desempeño, lo cual puede ocasionar anomalías que causarán inquietud acerca de la seguridad de los vuelos.



Algunos de
nuestros clientes
en el sector aeroespacial:

NASA - Boeing
Lockheed Martin - Bombardier
Embraer - Orbital ATK
Honeywell - Spirit
Northrup Grumman

Control de humedad para la fabricación de productos de aviónica y componentes eléctricos

El mantenimiento correcto de los niveles de humedad de entre el 40% - 60% RH reducirá las descargas electrostáticas (ESD) que pueden causar fallos electrónicos costosos en los componentes aviónicos y pueden plantear problemas de seguridad para las operaciones de planta. Los niveles de humedad adecuados también contribuyen a la eficacia de los procesos de soldadura por ola y tecnología de montaje superficial (SMT). Un nivel insuficiente de humedad puede causar que la pasta de soldadura se seque y los componentes electrónicos internos se vuelvan quebradizos, haciendo que se rompan o causando daños que podrían ocasionar fallos o mal funcionamiento durante el desempeño. Asegurar la estabilidad de la humedad disminuye la eventualidad de fallos electrónicos, mejora la seguridad del sistema de vuelos y garantiza que los horarios y entregas se cumplan.

Control de humedad para aplicaciones de pintura y recubrimientos para la industria aeroespacial

A la hora de pintar aviones, el proceso requiere reducción estática y la estricta observancia de las condiciones ambientales para crear una capa uniforme. Mantener una humidificación estable entre 40% - 60% es ideal para la adherencia de la pintura. Además, sin una adecuada humedad, la pintura puede evaporarse en el aire, se puede secar prematuramente o de forma despareja, ocasionándose así diferencias en el color.

¿Por qué elegir Condair para su planta aeroespacial?

Condair fabrica una amplia gama de humidificadores y sistemas de enfriamiento por evaporación que abarca todas las tecnologías de humidificación. Con una vasta experiencia trabajando en la industria, con fabricantes de cabinas de pulverización de pintura, unidades de manejo de aire (AHU), y con usuarios finales, los ingenieros de Condair, especialistas en humidificación, le ofrecerán la solución justa para satisfacer los requerimientos de su centro

Contáctenos hoy y asegúrese de obtener la mejor solución de humidificación para su planta industrial aeroespacial.

Todos estos problemas pueden conducir a un aumento de la mano de obra y costos de material, con lo cual se puede retrasar la entrega del producto final

Otras consideraciones para la industria aeroespacial

Las piezas, almacenamiento y mecanizados necesitan una humidificación especial para una calidad constante y la productividad a fin de reducir la corrosión, la necesidad de mantenimiento y de recambio de piezas a mano. Garantizar una adecuada humidificación resulta en un menor tiempo de inactividad y un mayor tiempo de vuelo de las aeronaves, menor requerimiento de piezas de repuesto, la mejora en los plazos de entrega, y aviones más seguros.

Las ventajas del control de humedad entre el 40% - 60% para manufacturas aeroespaciales incluyen:

- Mayor producción y productividad
- Menor tasa de reprocesamiento, lo cual redonda en menor desperdicio.
- Incremento de la rentabilidad de la producción y operaciones de la planta
- Se mantiene y se mejora la calidad del producto
- Se mejora la puntualidad en las entregas
- Mayor seguridad y tiempo de vuelo de las aeronaves